

会
社
案
内

鍛
冶

www.ijyouforge.jp

株式会社 韋城製作所



企業理念

私達の会社は
熱間鍛造および超精密部品加工を
スタッフ一丸となるチームワークにより
高度な機密を誇る工場において
お客様のニーズにマッチした
品質の高い製品をお届けする会社です

会社案内

鉄は打たれて強くなる

「新古の技術で創り出すドラマ」

一万三千石の一色、細川、京極と続いた山城砦城（葦城＝城跡の意味）京丹後市峰山町権現山周辺の葦城ヶ丘から抜粋した葦城を社名に初代山本計之助が鋸の匠として製造販売の30年の歴史に幕を閉じ熱間鍛造に転じて約50年、高度成長時代や、為替の変動相場制による円安、円高、一次二次オイルショック、そしてバブルの崩壊や、共産圏の市場参入による生産基地が中国、東アジアにシフトする中、生き残りを賭けて鍛造金型の技術を駆使し（平成五年より三次元CAD/CAMを取り入れ主軸回転数15,000rpmにてHRC52硬度の難削材をマシニング加工）近年本社工場から500mの北西に位置する、京丹後市赤坂工業団地に超精密部品加工や金型製作工場を設立致しました。

すでに、主軸回転20,000rpmから30,000rpmのCNCジグボーラーを導入するなど精密小物熱間鍛造から、超精密部品加工を取り入れ「古い物と新しい物の融合から伝統ある技術に更に磨きをかけることにより「新古の技術で創り出すドラマ」を掲げ、安心、安全、快適職場をもって創業100年を目指し社員共々「夢を持ち続け」経済活動を通じて地域の活性化に寄与し、国内を始め世界へ向け発信をし、御客様に信頼される企業を目指しております。



代表取締役

山本 正

主な役職

※歴職を含む

- 丹後機械工業（協）理事長
- 近畿鍛造品事業（協）理事
- 丹後機械金属政経会顧問
- 丹後熱処理センター理事長
- 自由民主党峰山支部幹事
- 峰山町商工会機械金属部長
- （一社）京丹後JCシニアクラブ会長
- 峰山高等学校PTA会長
- 峰山高等学校硬式野球部後援会会長
- 峰山高等学校硬式野球部OB会所属

会社沿革

- | | |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1961年： 山本計之助 鋸製造販売廃業
30年の歴史に終止符 | 2005年： 精密機器加工、鍛造金型専用赤坂工場新築
資本金3,000万円
安田工業(株)YBM640VⅢ導入 |
| 1962年： 山本鍛造所創立、自由鍛造部門に着手
(株)日進製作所取引開始 | 2006年： 安田工業(株)YBM950VverⅢ導入 |
| 1965年： 葦城製作所に名称変更
型鍛造に着手 | 2007年： 500tフリクションプレス2号機導入
CT省エネガス加熱炉導入 |
| 1970年： 自社金型製作に着手 | 2008年： 連続型自熱焼準炉導入（省エネガスタイプ）
安田工業(株)YBM640VⅢ2号機導入 |
| 1971年： (株)三菱放電加工盤1号機導入 | 2010年： CT省エネガス加熱炉2号機導入 |
| 1975年： 300tフリクションプレス導入 | 2011年： (株)ソディック
ワイヤーカット放電加工機・型彫り放電加工機導入
連続型自熱焼準炉（省エネガスタイプ）2号機導入
平成24年度京都中小企業優良企業を表彰 |
| 1981年： 山本計之助他界
山本正後継する | 2012年： 創立50周年（創業80年） |
| 1985年： 浅部工業CT加熱炉1号機導入 | 2013年： YBMVi40(5軸制御) 導入 |
| 1994年： 500tフリクションプレス導入
松浦機械(株)マシニング導入
CAD/CAM (3次元) 導入 | 2015年： (株)東京精密三次元測定機導入 |
| 1996年： 省力ガス焼準炉(双室型) 導入 | 2017年： (1,000tライン増設)
森本工場増設
1,000tフリクションサーボプレス導入（榎本機工(株)）
高効率誘導加熱装置導入(250KW(株)ウチノ)
切断機2号機導入((株)万陽)
ショットプラスト3.4号機導入（新東工業(株)）
連続型自熱焼準炉（省エネガスタイプ）
3号機導入（浅部工業(株)） |
| 1998年： 日本ドアチェック(株)取引開始 | |
| 2000年： 株式会社葦城製作所設立
資本金1,000万円
安田工業(株)YBM640VⅡ導入 | |
| 2004年： 安田工業(株)YBM640V導入
精密部品加工に着手後継する
YKK黒部事業取引開始 | |

熱間精密小物型打鍛造

鉄は打たれて強くなる

鉄は熱いうちに打て

「鉄は熱いうちに打て」という言葉もあるように、鉄は打って初めて強くなることは昔から知られており『鍛冶』、『火造り』といわれていました。これが現在の『鍛造』です。





設備概要

※2018年4月現在

機械名称	メーカー名	能力他	特徴	台数	導入年
鍛造プレス	榎本機工(株)	1,000t	フリクションサーボプレス	1	2017
鍛造プレス	(株)イワタ製作所	500T他	フリクションプレス他	4	2007
高効率誘導加熱炉	(株)ウチノ	250kw		1	2017
CT加熱炉	(株)浅部工業		省エネ型CTガス炉他	4	2010
ショットブラスト	(株)新東工業	SNBX-III他		4	2017
切断機	(株)万陽	LBS2000KN他		2	2017
焼準炉	(株)浅部工業		自熱式	3	2017
焼準炉	(株)浅部工業		箱型	1	1995
電気溶接機	(株)ダイヘン	DA300P他	TIG	2	2017
硬度計	(株)アカシ	ARK-600	ロックウェル	1	2004
計数器	インダアイテス(株)			3	2017

精密部品加工・超精密部品加工

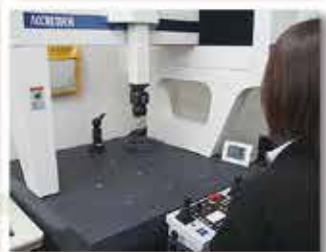
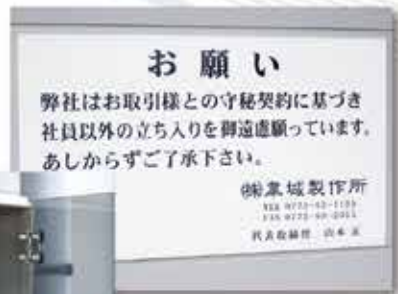
高精度・高品質を備える優れた赤坂工場

制度を追求するため、工場の基礎から配慮しております

2005年に新設いたしました「赤坂新工場」は、モノづくりを追求したとき、高精度、高機能の機器と共に、工場の基礎から見直しを行い、通常の工場の基礎の数倍もの耐久性に費用を投じ、徹底した精度追求に傾注しました。この事により、高精度な機器設備も実力を十二分に発揮し、お客様のニーズに余裕を持って対応できる環境を実現しております。

また、温度による鉄の収縮特性にも着目し、工場内の作業範囲高低間での温度差を0.5℃以内に抑える空調を整備し、素材の特性からくる極僅かな精度の狂いを見逃さず、基礎と空調の面から徹底した精度追求を実現しております。さらに、お取引の会社様との情報は「最重要機密」として捉え、コンピュータネットワークだけでなく、工場内の立ち入りについても、従業員の静脈で入退室の管理を行い、徹底した安全性を実現しております。

見えない部分、見せない部分から配慮し、自社の持つ技術力に磨きをかける努力は、お客様の信用として積み重ねております。



金型・精密加工場設備

精度は、高性能な機器とそれを操る技術者で生きてくる

お客様のニーズに的確に対応するには、精度が「命」。高精度、高品質を実現するため、設備には、主軸回転 20,000rpm から 30,000rpm の CNC ジグボーラーなど業界でも定評のある機器を導入しております。

弊社のテーマでもある「古い物と新しい物の融合から伝統ある技術に更に磨きをかける」ことにより「新古の技術で創り出すドラマ」を実現し、超精密部品加工（微細加工）から精密小物熱間鍛造まで、お客様に信頼される企業となるべく、社員共々邁進しております。



YASDA 950V3



Sodick AG40L



Sodick SL400G



YASDA Vi40



YASDA 640V3

金型・精密加工場設備

※2018年4月現在

機械名称	メーカー名	形式	主軸移動距離	特徴	台数	導入年
CAD/CAM	DELCAM	powerSHAPE/powerMILL		3次元	1	2006
CAM/CAM	JBM	ミリレベル3 Multi Axis		5軸対応	1	2013
5軸制御マシニングセンタ	安田工業(株)	Vi40	900×500×450	24,000rpm	4	2013
CNCジグボーラー	安田工業(株)	YBM640v II	600×400×350	20000rpm	1	2002
CNCジグボーラー	安田工業(株)	YBM640v	600×400×350	20000rpm	1	2004
CNCジグボーラー	安田工業(株)	YBM640v III	600×400×350	30000rpm	2	2008
CNCジグボーラー	安田工業(株)	YBM950V III	900×500×350	20000rpm NC傾斜円テーブル付	1	2006
マシニングセンター	オークマ(株)	MILLAC 561V	1,050×560×520	10,000min-1	他1	2012
タッピングマシン	FANUC	ROBODRILL α-t21EL	700×400×330	10000rpm	1	2006
NCフライス盤	大阪工機(株)	MHA350	600×400×350		他1	1993
縦フライス盤	(株)遠州製作所		200×250		1	1983
ワイヤーカット	(株)ソディック	SL400G他	400×300×2500	リアモーター駆動	3	2015
放電加工機	(株)ソディック	AG40L他	400×300×250	リアモーター駆動	3	2011
高速細穴加工機	(株)ソディック	KIC		汎用	1	2001
ロータリー研磨機	(株)市川製作所		径610		他1	1983
平面研削機	(株)岡本工作機械製作所	PSG65DX	600×500		他1	2012
測定顕微鏡	(株)ミットヨ	MF-A1010H	100×100×150		1	2004
万能投影機	(株)ニコン	V-20B	200×100		1	2001
電気溶接機	(株)ダイヘン	デジタルエレコンDA300P		TIG	1	2013
三次元座標測定機	(株)東京精密	XYZAX mju NEX	510×460×410		1	2015

会社概要

会社名：株式会社韋城製作所

代表：代表取締役 山本正

本社住所：■本社■

〒627-0014 京都府京丹後市峰山町四軒20-2

TEL 0772-62-1139 FAX 0772-69-2055

事業内容：熱間小物精密鍛造 超精密機械加工

資本金：3,000万円

主要取引銀行：畿京都銀行・京都北都信用金庫

主加盟団体：丹後機械工業協同組合

京丹後市商工会

近畿鍛工品事業協同組合

協業組合丹後熱処理センター

全従業員数：48名

平均年齢：34歳



本社



赤坂工場



森本工場



工場



精密加工工場

■赤坂工場■

〒627-0006

京都府京丹後市峰山町赤坂91-20

TEL 0772-62-1123

FAX 0772-62-7700

カーナビマップコード

197 457 702*38

鍛造工場 精密加工工場

■森本工場■

〒629-2521

京都府京丹後市大宮町森本4054

TEL 0772-62-1138

カーナビマップコード

197 285 512*85



www.ijyouforge.jp

いじょうせいさくしょ

